

## INVITATION

Dans l'attente et le plaisir de vous y retrouver,  
nous vous assurons de nos sentiments les meilleurs.

**Ipsen Pharma**  
65, quai Georges Gorse  
92650 Boulogne-Billancourt Cedex

### Contacts utiles

Mme Françoise DUCLOS-GRENET  
Mme Marie-Pierre JOUBERT

Tel : 01 58 33 53 79 / 01 58 33 57 86

Email : [francoise.duclos.grenet@ipsen.com](mailto:francoise.duclos.grenet@ipsen.com)

Email : [marie.pierre.joubert@ipsen.com](mailto:marie.pierre.joubert@ipsen.com)

Cette réunion fait l'objet d'une déclaration au Conseil National de l'Ordre des Médecins  
en application des dispositions de l'article L.4113-6 du CSP.

## SOIREE GEFF-BLEFCO ACTUALITES EN AMP

MERIDIEN ETOILE à PARIS

Judi 22 Mars 2012

de 20h00 à 23h00

# ACTUALITES EN AMP

Ipsen est un groupe pharmaceutique de spécialité avec un chiffre d'affaires supérieur à 1 milliard d'euros en 2010. Près de 4 500 collaborateurs dans le monde, dont plus de 900 contribuent aux activités de R&D permettant une commercialisation des médicaments dans 115 pays.

Son développement repose sur un modèle original au service de l'innovation :

- Transformer rapidement nos connaissances des mécanismes biologiques en nouveaux traitements
- Créer des solutions différenciantes qui capitalisent sur nos expertises dans les peptides et les toxines
- Croître et se développer rapidement dans nos domaines ciblés (neurologie, endocrinologie, uro-oncologie, hémophilie) afin de permettre un accès mondial à nos solutions thérapeutiques.

Le groupe Ipsen inscrit son développement dans la durée avec pour objectif de devenir un leader dans le traitement des maladies invalidantes.

*Nous aurons le grand plaisir de vous accueillir  
le jeudi 22 mars 2012,  
à l'hôtel Méridien Étoile - 81 bd Gouvion St Cyr – 75017 Paris  
à l'occasion de la réunion Geff-Blefco.*



## PROGRAMME

**Accueil des participants (20h00)**

**Modérateurs :**

**Bernard NICOLLET et Patrice CLEMENT**

**Blastocystes : où en sommes nous ? (20h30)**

Géraldine PORCU

**Quel bilan biologique avant une AMP en 2012 ? (21h00)**

Cécile DUPONT et Rachel LEVY

**La révision de la loi de bioéthique a-t-elle changé nos pratiques ? (22h00)**

- **Côté clinique :** Jean-Luc POULY
- **Côté biologique :** Patrice CLEMENT

## CARTON - RÉPONSE

Docteur / Professeur :

Cachet du Médecin

Assistera

N'assistera pas

À la réunion : **GEFF-BLEFCO**

Le **jeudi 22 mars 2012**

Cette réunion fait l'objet d'une déclaration au Conseil National de l'Ordre des Médecins en application des dispositions de l'article L.4113-6 du CSP.

Les données vous concernant font l'objet d'un traitement informatique, déclaré à la Commission Nationale de l'Informatique et des Libertés (CNIL). Conformément à la loi du 6 janvier 1978 modifiée, vous disposez d'un droit d'accès, de rectification et d'opposition. Vous pouvez exercer ces droits auprès de la société IPSEN PHARMA - 65, quai Georges Gorse - 92100 Boulogne Billancourt.

 **IPSEN**  
Innovation for patient care®

\*Innovier pour mieux soigner

2DK0670 - 10/11

2DK0727



Mme Marie-Pierre JOUBERT  
Service Relations Professionnelles – IPSEN  
65, quai Georges Gorse  
92650 Boulogne Billancourt Cedex